

OTTOCOLL® S81

Deze korte handleiding is bedoeld als aanvulling op de systeembeschrijving/algemene verwerkingsrichtlijn. De verwerkingstemperatuur van de lijm ligt tussen +5 °C en +40 °C. Bij daarboven of daaronder liggende temperaturen wordt verwerking afgeraden!

1. Voorbereiding voor de verwerking van de lijm

1.1 Met BlueLine kokers



- 1 OTTOCOLL® S81 2 OTTO Statische menger MBLTX 14-16G 3 OTTO Standaardkokerspuitmond 107 mm
4 OTTO Spuitmond met plat mondstuk 5 OTTO Druckluft-Pistole P 490 DP2X oder OTTO Akku-Pistole 2K AP400



Inleggen van de BlueLine koker in het pistool



Wartelmoer afschroeven en stop verwijderen



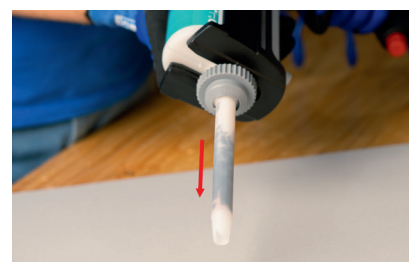
Materiaal **zonder** statische menger uitdrukken, tot bij **beide** openingen materiaal uittreedt



Materiaal afvegen en statische menger opzetten



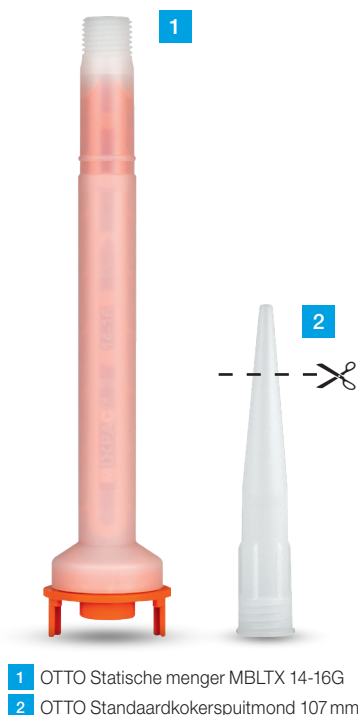
Statische menger met de wartelmoer fixeren



Vullen van de statische menger met lijm. Homogeniteit van het mengsel controleren (zie verwerking begeleidende kwaliteitscontroles 2K-producten)

Techische details

Bij bijzonder smalle lijmvogen kan op de statische menger voor BlueLine kokers een standaardkokerspuitmond worden geschroefd. De spuitmond kan door het inkorten en plat drukken van de punt worden aangepast aan de geometrie van de lijmvog.



Standaard spuitmond voor het opschroeven voor zover nodig inkorten



Standaardkokerspuitmond tot de aanslag op de statische menger voor BlueLine koker schroeven



Statische menger met opgeschroefde standaardkokerspuitmond



Standaard spuitmond platgedrukt

Een andere verwerkingsoptie is het bevestigen van een plat mondstuk. Deze wordt direct op de schroefdraad van de statische menger geschroefd en is perfect voor het verlijmen van sponningbodems met onze OTTOCOLL® 2K-lijmen.

1.2 Met side-by-side kokers



1 OTTOCOLL® S81

2 OTTO Statische menger ACF ORBIS 12-24X 10:1

3 OTTO Persluchtpistool P490 DP2X of OTTO Accupistool 2K AP400



Inleggen van de side-by-side koker in het pistool



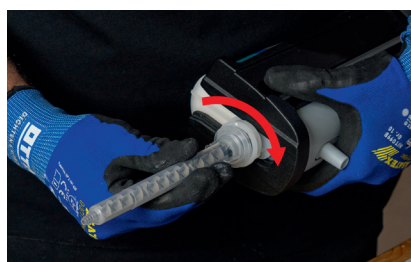
Stop afschroeven en verwijderen



Materiaal **zonder** statische menger uitdrukken, totdat er bij **beide** openingen materiaal uittreedt



Materiaal afvegen en OTTO statische menger ACF ORBIS 12-24X 10:1 opzetten



Statische menger vastschroeven



Vullen van de statische menger met lijm. Homogeniteit van het mengsel controleren (zie verwerking begeleidende kwaliteitscontroles 2K-producten)

1.3 Met coaxiaal-kokers



Let op:

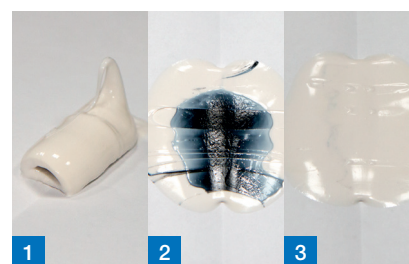
Voor het inleggen van de coaxiaal-koker controleren of het zwarte schuifelement zich in de bodem van de koker bevindt!



Inleggen van de coaxiaal-koker in het pistool



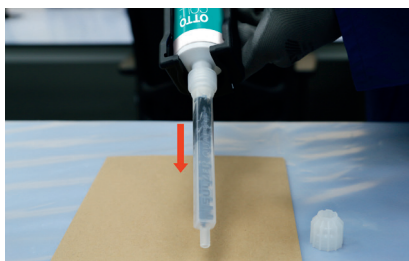
Materiaal **zonder** statische menger uitdrukken, totdat er bij **beide** openingen materiaal uittreedt



1 Uittreden rups **zonder** statische menger
2 'Plooi test': i. o. (witte en zwarte componenten zijn herkenbaar)
3 'Plooi test': **niet** i. o. (alleen witte componenten herkenbaar)



Materiaal afvegen en OTTO statische menger MGQ 10-16D er tot de aanslag op schroeven



Vullen van de statische menger met lijm



Uittreden rups en homogeniteit van het mengsel controleren (zie verwerking begeleidende kwaliteitscontroles 2K-producten)

2. Voorbehandeling van de te lijmen oppervlakken



OTTO Cleanprimer (dan wel cleaner + primer)¹⁾ en schone doek



Bevochtigen van de doek met OTTO Cleanprimer (dan wel cleaner + primer)¹⁾



Voorbehandeling van het te lijmen oppervlak van het profiel met OTTO Cleanprimer (dan wel cleaner + primer)¹⁾



Verwijderen van stickers van het isolatieglas



Reiniging van de randverbinding met OTTO Cleanprimer (dan wel cleaner + primer)¹⁾ en stoffen doek.

¹⁾ De passende OTTO Cleanprimer (dan wel cleaner + primer) vindt u in de compatibiliteitslijst met isolatieglas randverbindingen van OTTOCOLL® S81 op onze website www.otto-chemie.nl.

3. Verlijmen van glas in houten raamvleugels



Inleggen van de glasruit



Inkloppen



Sponning vullen met lijm



Inleggen van de glaslatten



Afdichten van isolatieglas